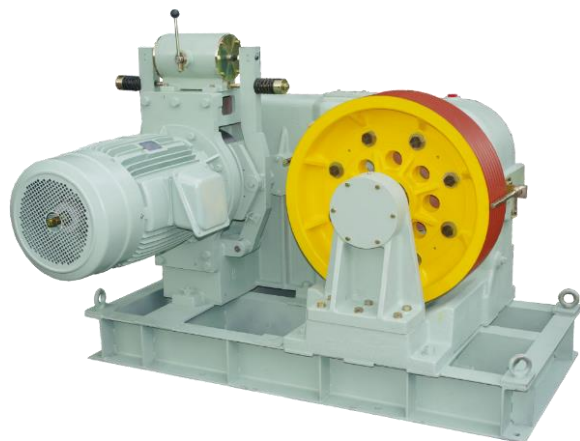


PH-15000^{CE}

Traction Machine

捲揚機



長岡機電股份有限公司

NAGAOKA MACHINERY CO.,LTD

>主軸荷重(Max. Shaft Load) : 15000 kg

>重量約(Weight) : 1900 kg

>馬達(Motor) :

額定電壓(Rated Voltage) : 208V / 360V

絕緣等級(INS. Class) : F 級

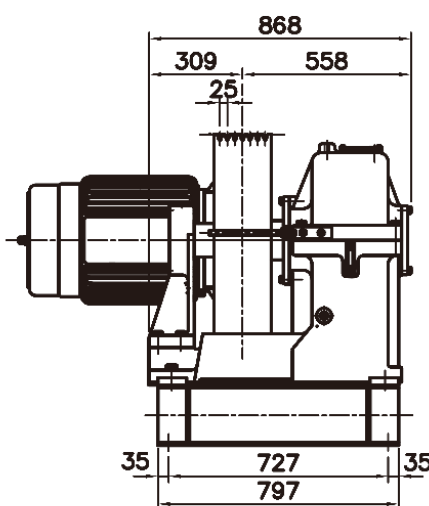
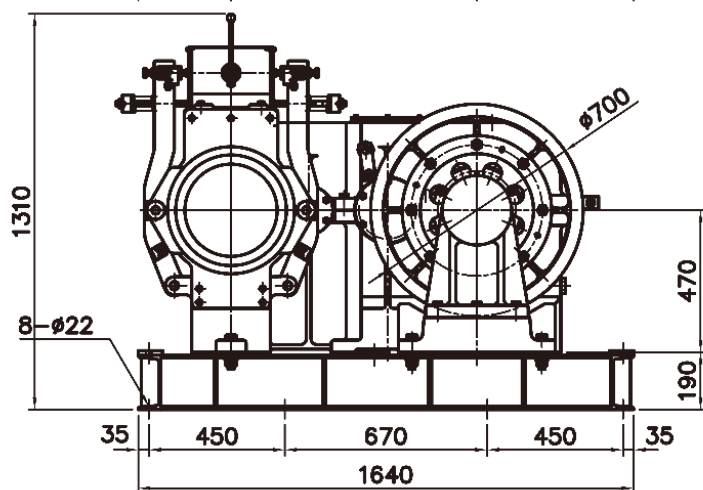
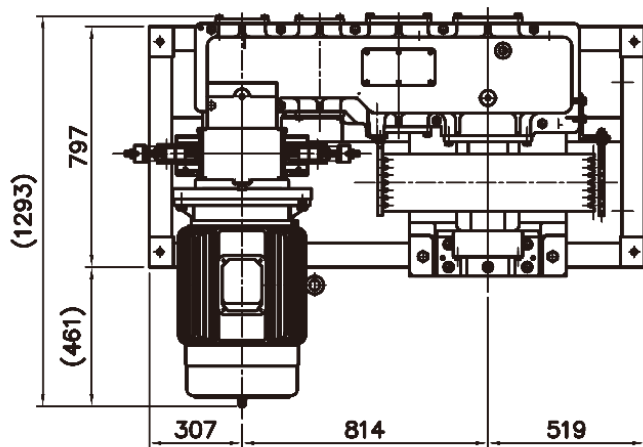
>制動器(Brake) :

電壓(Voltage) : DC 110V

>編碼器(Encoder) :

φ 30 中空型(Central through type) 1024 P/R

電壓(Voltage) : DC 12V



型號 Model	載重 Duty Load (kg)	速度 Speed (m/min)	掛比 Roping	減速比 Ratio	主槽輪 M/Sheave			馬達 Motor		
					節徑 Dia. (PCD) (mm)	鋼索 Rope (mm)	槽距 Pitch (mm)	功率 Power (kw)	極數 Poles	頻率 Frequency (Hz)
PH-15000	2000	120	1 : 1	1 / 26.6	φ 700	φ 12X6~8/ φ 16X5~7	19/25	30	4	50
	3000	60		1 / 35.1				22		35
	4000	60	2 : 1	1 / 26.6	φ 700	φ 12X6~8/ φ 16X5~7	19/25	30	4	50
	5000	45		1 / 35.1				26		35
	6000	30								

規格及尺寸變更，恕不另行通知。

Subject to change without notice.

Ver.2309